



TORNO GSK GT50S



ITEMS	DETALLE
Máximo volteo sobre bancada / torre de 4 Herr. / 6 Herr.	500 / 350 mm
Máximo volteo sobre carro	280 mm
Recorrido.max (Z) - con torre de 4 posiciones (mod. 1000 mm / mod. 1500 mm)	Z= 960 / 1460 mm
Recorrido.max (Z) - con torre de 6 posiciones (mod. 1000 mm / mod. 1500 mm)	Z = 870 / 1370 mm
Nariz husillo	ISO702/ I A2-8 o ISO702/ II DE
Vel.husillo(caja 3 Vel+Vel Variable c/Servo husillo)(21/ 1620 rpm)(posicionamiento)	H: 162-1620 / M: 66-660 / L: 21-210 (rpm)
Motor principal (Servo motor de husillo / potencia) Con posicionamiento	7,5 kw
Pasaje de barra	77 mm
Contrapunta (diametro - recorrido - cono)	75 mm - 150 mm - Morse N° 5
Velocidad máxima en ejes (Servomotores)	Eje X: 8 m/min / Eje Z: 12 m/min
Torre de cambio de herramientas automática	de 4 pos (opcional de 6 posiciones)
Tamaño de herramientas	25 x 25 mm
Desplazamiento eje X / Z	275 mm / (900 - 1400) mm
Control numérico (resolución milesimal)	GSK980TDc
Peso neto	2150 - 2200 Kg
Dimensiones generales Largo X Ancho X Alto	3500 X 1370 X 1690 mm
Dimensiones generales Largo X Ancho X Alto Embalado	3800 X 1920 X 2200 mm